



Техническая карта ACID DIP

ACID DIP - специальная смесь сухих кислотных солей, содержит фторид. Раствор Acid dip используется для эффективной активации поверхности меди и медных сплавов, сплавов золота, сплавов серебра, никеля, стали, нержавеющей стали и цинка перед нанесением покрытия.

ACID DIP может заменить растворы обычно применяемые для кислотной активации поверхности.

Используемая электролитическая система ACID DIP является непревзойденной в качестве активатора для нержавеющей стали и других пассивных материалов.

Приготовление

Для приготовления 1 л готового раствора:

Цинк	2 г
Никель и сталь	60 г
Нержавеющая сталь	80 г
Сплавы золота-серебра-меди	25-30 г

Рабочие параметры:

	Температура	Время	Напряжение
Цинк:	20 - 25 °C	30 - 60 сек	
Медь и медные сплавы:	20 - 30 °C	30 - 60 сек	
Сталь:	20 - 25 °C	30 - 60 сек	
Никель:	30 - 40 °C	1 - 4 мин	
Нержавеющая сталь: (Катодная активация)	40 - 50 °C	3 - 5 мин	3 - 6 В